Załącznik nr 1.

Wykaz zbędnych składników majątku ruchomego Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego

1.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		FREZARKA 2 szt
marka/typ/producent		FNB 26
rok produkcji		1964
Parametry techniczne		
Frezarka narzędziowa FNA 26 produkcji polskiej. Frezarka ma posuwy mechaniczne w trzech osiach. W zestawie jest stół obrotowy, imadło maszynowe, trzpień mocujący i frezy. Parametry charakterystyczne frezarki FNA 26: -posuw wzdłużny/poprzeczny/pionowy: 300/220/330mm, -wymiary stołu: 400x650mm, -waga: ok 1000kg. głowicy do frezowania pionowego		Brak
cena brutto 1.700 zł		



2.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	FREZARKA OBWIEDNIOWA
marka/typ/producent	ZFA 75 PORĘBA
rok produkcji	1949

Parametry techniczne

Frezarka obwiedniowa ZFA 75 Poręba przeznaczona jest do produkcji kół zębatych o zębach prostych, skośnych oraz ślimacznic. Podczas pracy z podtrzymką maksymalna średnica koła wynosi 450mm, natomiast bez podtrzymki frezarka umożliwia obrabianie kół o maksymalnej średnicy 800mm.- największy nacinany moduł:
a) normalnie 6mm,
b) przy zmniejszonej dokładności 8mm,
- największa średnica obrabianego koła zębatego:
a) przy założonej podtrzymce: 450mm,
b) bez podtrzymki: 800mm,
- największa średnica obrabianego koła zębatego o zębach śrubowych:
a) przy kącie pochylenia lini śrubowej 30o: 500mm,
b) przy kącie pochylenia lini śrubowej 60o: 190mm,
- największa długość frezowania przy zębach prostych: 275mm,
- zakres odległości między osiami przedmiotu obrabianego i freza:
a) najmniejsza 30mm,
b) największa 500mm,
- pionowy przesuw freza: 310mm,
- najmniejsza odległość od powierzchni stołu do osi freza: 200mm,
- największa średnica freza: 120mm,
- średnica trzpieni do osadzania frezów: 22, 27, 32mm,
- średnica otworu na stole 80mm,
- ilość obrotów wrzeciona frezaerskiego: 7,
- zakres obrotów wrzeciona frezerskiego: 47,5 - 192,
- zakres pionowych przesuwuw freza na 1 obrót przedmiotu obrabianego: 0,5 - 3mm,
- zakres promieniowych posuwów freza na 1 obrót przedmiotu obrabianego: 0,1 - 1mm,
- zakres osiowych posuwów freza na 1 obrót przedmiotu obrabianego: 0,25 - 1mm,
- moc silnika głównego: 2,8kW,
- gabaryty frezarki: 2395x1210x1975mm,
- waga obrabiarki: 3800kg.

cena brutto 6.460 zł



3.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	FREZARKA
marka/typ/producent	ZFY
rok produkcji	1949
Parametry techniczne	
Frezaraka pionowa, przestrzeń robocza stołu 1250x310 mm	
cena brutto 2.000 zł	



4.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	TOKARKA DO GWINTÓW
marka/typ/producent	GZA 60
rok produkcji	1961
Parametry techniczne	
Zakres gwintowania średnic: - najmniejsza fi 6 - największa fi 64 - największa długość gwintowania za jednym przejściem suportu 400 mm	
cena brutto 3.500 zł	



5.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		PRASA MIMOŚRODOWA
marka/typ/producent		KD 2128 K
rok produkcji		1987
Parametry techniczne		
- nacisk : 63 T - wymiary stołu : 710x480 mm - regulowany skok suwaka : 10 - 100 - odległość od płaszczyzny korpusu do osi suwaka : 260 mm - odległość między ścianami korpusu : 340 mm - kąt przechylenia korpusu : 30o - ilość skoków suwaka (ciągłych nieregulowanych) : 140 skoków/minutę - ilość skoków suwaka (pojedynczych): 45 skoków/minutę - wielkość regulacji miedzy stołem, a suwakiem : 80 mm - nominalna grubość płyty podtłocznikowej : 85 mm - wysokość stołu od płaszczyzny podłogi : 900 mm - zużycie powietrza przy jednorazowym włączeniu prasy : 1,6 - wymiary gabarytowe prasy : 1500x1690x2900 mm - masa prasy : ok. 6000 kg		
cena brutto 10.200 zł		



6.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	SZLIFIERKA DO WAŁKÓW
marka/typ/producent	SWB-25
rok produkcji	1966
Parametry techniczne	
- największa średnica szlifowania 250mm, - największa długość szlifowanego wałka 1200mm, - wznios kłów 135mm, - maksymalny ciężar szlifowanego wałka 150kg, - wymiary gabarytowe: długość 3500mm, szerokość 1850mm, wysokość 1450mm, - waga ok 4000kg.	
cena brutto 5.100 zł	



7.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		TOKARKA UNIWERSALNA
marka/typ/producent		CU 502/2000
rok produkcji		1974
Parametry techniczne		
Tokarka uniwersalna CU 502 wyprodukowana została w Bułgarii. Dane techniczne : - długość toczenia elementów w kłach : 1500 mm - gwinty metryczne i calowe - przelot wrzeciona : 70 mm - maksymalna średnica toczenia nad łożem : 500 mm - maksymalna średnica toczenia nad suportem : 300 mm - maksymalna średnica toczenia po wyjęciu mostka : 690 mm - zakres prędkości obrotowych : 11,2-2000 - zasięg pracy w mostku : 235 mm - silnik główny : 7,5 kW - waga tokarki CU 502 : 3120 kg		
cena brutto 5.304 zł		



8.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	WIERTARKA SŁUPOWA
marka/typ/producent	WKA-40
rok produkcji	1967
Parametry techniczne	
Parametry charakterystyczne wiertarki: max średnica wiercenia: w stali 40mm, w żeliwie 50mm, w mosiądzu 63mm, max średnica gwintowania w stali, żeliwie i brązie M36 stożek wrzeciona Morse'a 5, zakres prędkości obrotowych wrzeciona 25-1250 obr/min, ilość prędkości obrotowych wrzeciona 6.	
cena brutto 2.550 zł	



9.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	WIERTARKA PROMIENIOWA
marka/typ/producent	WRS 25 / 08
rok produkcji	1960

Parametry techniczne

Wiertarka promieniowa WRS 25 / 08
- rok produkcji: 1967
- średnica wiercenia w stali: 25 mm
- średnica wiercenia w żeliwie: 30 mm
- obroty wrzeciona: 65-2880 obr./min
- największy przesuw wrzeciona: 160 mm
- odległość wrzeciona od stołu: 10 - 500 mm
- odległość wrzeciona od podstawy: 780 - 940 mm
- promieniowy zasięg wiercenia: 315 - 815 mm
- liczba posuwów mechanicznych wrzeciona: 6
- wielkość powierzchni roboczej stołu: 660 x 360 mm
- wielkość powierzchni roboczej podstawy: 860 x 560 mm
- wymiary podstawy: 1400 x 700 mm
- moc silnika: 3 KW
- stożek Morsea: MK3
- długość: 1460 mm
- szerokość: 700 mm
- wysokość: 2300 mm
- waga: 1100 kg

cena brutto 1.870 zł



10.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	Dłutownica do kół zębatych
marka/typ/producent	TOS OHO-20
rok produkcji	nie ustalona
cena brutto	**3 060**

opis

Dane techniczne:
- największy moduł czołowy : 4 mm
- najmniejszy moduł czołowy : 1 mm
- maksymalna średnica koła walcowego z uzębieniem zewnętrznym : 200 mm
- minimalna średnica koła walcowego z uzębieniem wewnętrznym : 14 mm
- największa ilość zębów przedmiotu obrabianego : 150
- maksymalny odstęp osi suwaka od osi stołu przy uzębieniu zewnętrznym : 160 mm
- maksymalny odstęp osi suwaka od osi stołu przy uzębieniu wewnętrznym : 50 mm
- największa szerokość dłutowanego koła dla uzębienia prostego : uzębienie zewnętrzne/bez przedłużenia ramienia korby : 50 mm
- największa szerokość dłutowanego koła dla uzębienia prostego : uzębienie wewnętrzne/z przedłużeniem ramienia korby : 40 mm
- minimalna odległość czoła wrzeciona od płaszczyzny mocowania stołu : 50 mm
- maksymalna odległość czoła wrzeciona od płaszczyzny mocowania stołu : 110 mm
- największy ciężar przedmiotu obrabianego z urządzeniem mocującym : 10 kg.- ilość stopni skoków narzędzia : 6
- ilość skoków podwójnych narzędzia/min. : 200-630
- ilość stopni posuwu narzędzia : 8
- ilość skoków podwójnych na 1 obrót narzędzia : 478-2437
- normalna średnica narzędzia : 3"
- maksymalna średnica narzędzia : 4"
- średnica odsadzenia wrzeciona dla narzędzia przy pełnym wrzecionie 1 : 1/4"
- otwór stołu : 38 mm



11.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	Frezarka
marka/typ/producent	FNB 26
rok produkcji	1965
cena brutto	**1 700**
opis Parametry techniczne	
Frezarka narzędziowa FNA 26 produkcji polskiej. Frezarka ma posuwy mechaniczne w trzech osiach. W zestawie jest stół obrotowy, imadło maszynowe, trzpień mocujący i frezy. Parametry charakterystyczne frezarki FNA 26: -posuw wzdłużny/poprzeczny/pionowy: 300/220/330mm, -wymiary stołu: 400x650mm, -waga: ok 1000kg. Brak głowicy do frezowania pionowego	



12.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	Frezarka uniwersalna
marka/typ/producent	FWC 25
rok produkcji	1962
cena brutto	**3 570**
opis	

Dane techniczne:
Parametry charakterystyczne frezarki FWC 25:
-wymiary całkowite stołu: 265x1250mm,
-wymiary robocze stołu: 250x1125mm,
-maksymalne przesunięcie stołu:
-podłużne (ręczne): 650mm,
-poprzeczne (ręczne): 200mm,
-pionowe (ręczne): 320mm,
-podłużne (mechaniczne): 650mm,
-poprzeczne (mechaniczne): 185mm,
-pionowe (mechaniczne): 310mm,
-max odległość osi wrzeciona od stołu: 340mm,
-liczba posuwów stołu: 16,
-liczba prędkości obrotowych wrzeciona: 16,
-moc silnika głównego: 5,5kW,
-masa: 2100kg.



13.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		Frezarka obwiedniowa
marka/typ/producent		WMW (NRD)
rok produkcji		1958
cena brutto		**7 820**
opis		
Dane techniczne: Specyfikacja: Rok produkcji: 1958 Maksymalna średnica obrabianego koła: 250mm Maksymalny moduł: 6 Maksymalny kąt pochylenia zęba: 45st. Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: 200 obr/min. Maszyna pod prądem, możliwość przetestowania. W komplecie: -zestaw kół zmianowych i trzpieni mocujących -DTR i instrukcja użytkowania		



14.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		stół obrotowy
marka/typ/producent		nie znany
rok produkcji		brak danych
cena brutto		**600**
opis		
Dane techniczne: -stół obrotowy do frezarki -średnica stołu okołó 500 mm - stan techniczny jak na foto		



15.

KARTA INFORMACYJNA	
nazwa maszyny	SZLIFIERKA
marka/typ/producent	NPA 140
rok produkcji	1961
cena brutto	**3 500**
opis	
Dane techniczne: - ostrzałka do pił segmentowych typ NPA 140 . Obrabiarka wyprodukowana przez Fabrykę Maszyn Kowary - 1961 rok . Max.średnica ostrzonych tarcz 1400 mm . Maszyna w stanie BDB , użytkowana do dnia dzisiejszego (możliwość sprawdzenia)	



16.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		Tokarka uniwersalna
marka/typ/producent		TUJ 48x1500
rok produkcji		brak danych
cena brutto		**3 825**
opis		

Dane techniczne:
- maksymalna długość toczenia : 1500 mm
- wznios kłów nad łożem : 260 mm
- wznios kłów nad suportem : 180 mm
- maksymalna średnica toczenia nad łożem : 530 mm
- średnica toczenia nad suportem : 340 mm
- średnica toczenia w wybraniu mostka : 760 mm
- długość wybrania mostka przed tarczą : 250 mm
- szerokość górnej części łoża : 370 mm
- liczba prędkości wrzeciona : 16
- zakres obrotów wrzeciona : 22,4-1120 obr/min.
- średnica przelotu wrzeciona : 50 mm
- stożek we wrzecionie Morse'a : Nr 6
- średnica wrzeciona w przednim łożysku : 90 mm
- liczba posuwów wzdłużnych bez zmiany kół w gitarze : 28
- wielkości posuwów wzdłużnych : 0,08-0,9 mm/obr.
- liczba posuwów poprzecznych bez zmiany kół w gitarze : 28
- wielkości posuwów poprzecznych, równe połowie posuwów wzdłużnych : 0,04-0,45 mm/obr.
- długość łoża : 2840 mm
- liczba gwintów metrycznych : 38
- zakres gwintów metrycznych : 04-28 mm
- liczba gwintów calowych : 35
- zakres gwintów calowych : 28-1 zwoje/cal
- liczba gwintów modułowych : 29
- zakres gwintów modułowych : 1-28 mm

- zakres gwintów diametral pitch : 28-1 zwoje/cal
- skok śruby pociągowej : 12 mm
- moc silnika napędu głównego : 6,7/4 kW
- obroty silnika napędu głównego : 1405/705 obr/min.



17.

KARTA INFORMACYJNA		
nazwa maszyny		Wiertarka słupowa
marka/typ/producent		WII 25
rok produkcji		1963
cena brutto		**900**
opis		
Dane techniczne: Max średnica wiercenia f 25 - Obroty wrzeciona 135 – 1200 obr/min - Głębokość wiercenia 170 mm - Powierzchnia robocza stołu 470 x 370 mm - Stożek Morse,a nr 3 - Waga 740 kg - Wymiary gabarytów (wys.2450mm , szerokość 810 mm , długość 1110 mm) - rok produkcji 1982 - Moc silnika 2.2 Kw. Sprawna technicznie		

